

Перечень изделий изготавливаемых ремонтно-механическим цехом

№ п/п	Наименование изделия	Характеристика	Стоимость изделия с НДС, руб
1	Крест (L=100)	Крест изготовлен из стального шестигранника № 12 и стальных колец изготовленных из трубы Д= 40 мм. Основу креста составляют два параллельно расположенных стержня длиной 100 см., между ними вварены с помощью сварки стальные кольца Д= 40 мм. Остальные части (лучи) выполнены аналогично, длина лучей подобрана с соблюдением пропорций. На концах лучей приварены 3 кольца из трубы в виде пирамиды	1189
2	Крест (L=180)	Крест изготовлен из стального шестигранника № 12 и стальных колец изготовленных из трубы Д= 40 мм. Основу креста составляют два параллельно расположенных стержня длиной 180 см., между ними вварены с помощью сварки стальные кольца Д= 40 мм. Остальные части (лучи) выполнены аналогично, длина лучей подобрана с соблюдением пропорций. На концах лучей приварены 3 кольца из трубы в виде пирамиды	1303
3	Оградка 2,0 x 3,0 м	Рамки ограды изготовлены из металлической трубы квадратного сечения 20 × 20 (или 25 × 25 мм.). Рамки крепятся к стойкам изготовленным из труб Д=40 мм. На концы труб приварены выточенные из металла наконечники. Середина рамок заполнена стержнями из шестигранника № 8, к которым приварены изготовленные методом ручнойковки, кованные элементы.	12308
4	Оградка 2,0 x 3,0 м (из материала заказчика)	По желанию заказчика, оградка может быть изготовлена из собственного материала. Материалом для изготовления рамок может быть уголок сечением 25×25мм. или 32 × 32мм., а также профильные трубы 20 × 20мм.	6025
5	Металлическая решетка 1,0 x 1,2 м	Каркас решетки выполнен из стального уголка 25 × 25 мм и заполнен фигурами выполненными с применениемковки, изготовленными из стального круга Д = 10 мм. и сваренными между собой.	1247
6	Турник L=800 мм	Турник изготовлен из стального уголка 25 × 25 или из трубы квадратного сечения 20 × 20. Вертикальная часть крепится с помощью анкеров к стене, а к горизонтальной части приварена труба (перекладина) Д=32 мм. и длиной 0,8 м. Между вертикальной и горизонтальной частями для жесткости вварены укосины.	1225
7	Гантели	Длина ручки гантели 370 мм., диаметр ручки 32 мм. На ручке сделана накатка, чтобы не скользила рука. Блины гантели съемные, накручиваются по резьбе. Вес гантели может быть любым.	3621
8	Перекладина гимнастическая L – 850 мм	Перекладина изготовлена из трубы Д=25 мм. На одном конце трубы приварена втулка с резьбой. Во втулку ввернута ось с резьбой и контргайкой. На другом конце трубы вставлена ось. На свободные концы осей приварены шайбы. Д=60 мм. Шайбы имеют проточки, а в центре шайбы имеется конусное	901

		заострение. Перекладина устанавливается между параллельными стенами (коридоре).	
9	Кованная подставка под цветы (четырёхместная)	Подставка изготовлена из стального круга $D=10$ мм. Все элементы подставки изготовлены методом ручнойковки. Подставка представляет собой три кованые стойки разной высоты, максимальная высота одной стойки 80 см., и сваренных между собой с помощью двух колец. В верхнем кольце имеется чаша под цветочный горшок. В верхней части стоек приварены чаши под цветочные горшки. Чаши изготовлены из листового металла и обрамлены витыми кольцами.	2023
10	Кованная подставка под цветы 1,3 м. (пятиместная)	Подставка изготовлена из стального круга $D=10$ мм. Все элементы подставки изготовлены методом ручнойковки. Подставка представляет собой четыре кованые стойки одинаковой высоты – 1,3 м. и сваренных между собой с помощью трех колец. В верхнем кольце имеется чаша под цветочный горшок. Все остальные чаши равномерно распределены по всей высоте подставки и крепятся к стойкам на двух кованых завитках с помощью сварки.	3102
11	Кованная подставка под цветы 1,6 (девятиместная)	Подставка изготовлена из стального круга $D=10$ мм. Все элементы подставки изготовлены методом ручнойковки. Подставка представляет собой четыре кованые стойки одинаковой высоты – 1,6 м. и сваренных между собой с помощью трех колец. В верхнем кольце имеется чаша под цветочный горшок. Все остальные чаши равномерно распределены по всей высоте подставки и крепятся к стойкам на двух кованых элементах с помощью сварки. Чаши изготовлены из листовой стали и обрамлены кольцами.	4039
12	Мангал L=1000	Габаритные размеры мангала: длина – 1000 мм; ширина – 400 мм; глубина – 250 мм. Мангал изготовлен из листовой стали $t=4$ мм. Каркас мангала обрамлен уголком стальным 25×25 мм. На боковых стенках сделаны отверстия. К днищу мангала приварены ножки высотой 900 мм. Кроме того мангал имеет короб для сжигания дров, с целью получения угля.	6714
13	Мангал L=1200	Габаритные размеры мангала: длина – 1200 мм; ширина – 350 мм; глубина – 250 мм. Мангал изготовлен из листовой стали $t=4$ мм. Каркас мангала обрамлен уголком стальным 25×25 мм. На боковых стенках сделаны отверстия. К днищу мангала приварены ножки высотой 900 мм. Кроме того мангал имеет короб для сжигания дров, с целью получения угля.	7340
14	Трехрожковый подсвечник	Центральная стойка подсвечника изготовлена из стального круга $D=14$ мм., стальные детали из круга $D=12$ мм., высота подсвечника 1,2 м. Все элементы подсвечника выполнены методом ручнойковки.	3145

